

Panasonic



SISTEMA EBL512 G3

Soluciones contra incendios

Safety innovation, our passion

www.panasonic-fire-security.com

Sistema EBL512 G3

Completo, escalable y altamente fiable

El sistema EBL512 G3 es el resultado de más de 35 años de innovación en sistemas de **detección y alarma de incendios**. Un concepto único donde cada detector se adapta individualmente al entorno, gracias a su tecnología de detección basada en Inteligencia Artificial. Tecnología diseñada para proporcionar una detección de incendios precoz, segura y fiable en los entornos específicos y a menudo únicos.

EBLSystem



Integración total

Entre el sistema de detección y alarma de incendios y el sistema de alumbrado de emergencia y de evacuación. Todas las unidades están conectadas al mismo bucle COM permitiendo el control y monitorización individual de cada equipo.

Sencillez para el instalador

EBLWin es una herramienta para PC basada en Windows muy potente y fácil de utilizar para la planificación, puesta en marcha y mantenimiento de los sistemas EBL512 G3.

Funcionalidades

- › Programación sencilla y con múltiples opciones.
- › Representación gráfica del bucle COM.
- › Cálculo de longitud de bucle, baterías y resumen unidades instaladas.
- › Creación de informes de instalación.
- › Asistentes para autodireccionamiento, chequeo de bucle, reemplazo de detectores y servidor web.

PLANIFICACIÓN

EBLWin

MANTENIMIENTO

PUESTA
EN MARCHA



Equipos de control

Potencia y flexibilidad

EBL512 G3 es la tercera generación del sistema inteligente direccionable de Panasonic, con una tecnología diseñada para proporcionar una protección integral en cualquier entorno.

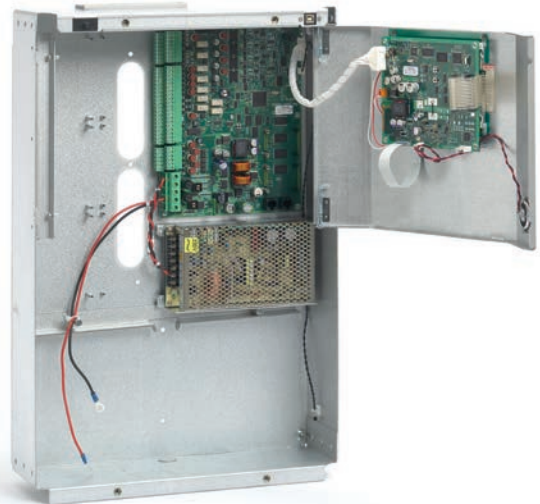
Solución global

- › Aprobado EN54-2, EN54-4 y EN54-13.
- › Las unidades de control de la serie 5000S disponen de 4 Bucles COM.
- › Máximo 512 puntos de alarma y 1.012 direcciones (máx. 253 por bucle) para unidades direccionables.
- › Hasta 16 repetidores de bucle COM por unidad de control.
- › Pantalla y teclado integrados que incluyen teclas programables.
- › Red de centrales redundante con hasta 30 paneles de control en una configuración multimaestro.
- › Autocomprobación continua del panel de control y los detectores.
- › Registro automático de la fecha instalación del detector con aviso técnico a los 10 años.
- › Registro de eventos de 3.000 entradas y ampliable a 10.000 eventos.
- › Sistema gráfico para solución de problemas.
- › Direccionamiento automático y manual del sistema.
- › Preparado para la vigilancia y la operación remotas.
- › Fácil integración con BMS de terceros y sistemas de gestión de seguridad.



Robustez

- › Armario metálico robusto de máxima calidad con espacio para dos baterías de 12V 28Ah.
- › Fuente de alimentación integrada capaz de cargar baterías de 12V y hasta 65Ah conforme a la EN54-4.
- › Interfaz integrado RS485 para la conexión directa de hasta 30 unidades de visualización configurables 5054.
- › 4 salidas supervisadas figurables, 2 salidas de relé configurables, 4 entradas supervisadas. 2 relés de transmisión de alarma. 6 Salidas de alimentación 24Vdc.



- › Hasta 6 tarjetas de expansión por central.
 - 4580** - 8 entradas de línea de zona convencional.
 - 4581** - 8 salidas de relé Pogramables.
 - 4583** - 2 salidas, 5 entradas.

Unidad de visualización

Una plataforma para la innovación

Desde su lanzamiento, el display 5054 ha sido concebido para seguir desarrollando y añadiendo cada vez más aplicaciones innovadoras a la plataforma.

Fácil puesta en marcha

Todos los ajustes y opciones posibles para la unidad de visualización se configuran a través de EBLWin al igual que el resto de componentes del sistema EBL512 G3.

Máxima seguridad

La conexión entre el equipo de control y la unidad de visualización es completamente redundante, tanto la alimentación de 24Vdc como la conexión RS485.

Aplicaciones

Control de dispositivos de alarma

Optimiza el proceso de evacuación y garantiza evacuaciones controladas, zona por zona. Evita la activación innecesaria de un grupo de control mediante su activación y desactivación manual.

Ejecución de las operaciones de la central

Navegación intuitiva para la ejecución de las operaciones más habituales mediante un sistema de menús tipo App.

Unidad de visualización

- › Unidad externa de presentación.
- › Panel de bomberos.
- › Unidad de anuncio de alertas.

Panel de control general

Para el control de ventiladores, compuertas, evacuación y entradas. Hasta ocho entradas programables por display.



Integración y conectividad

Monitorización remota e integración

El sistema se puede supervisar y operar remotamente de forma segura y conectarse muy fácilmente a los sistemas de gestión de edificios o seguridad, a través de un Gateway de sencilla configuración.

Gateway 5088



Monitorización remota

EBLApp

Simplifica la puesta en marcha y el mantenimiento.

EBLWeb EBLWeb Monitor

Control y supervisión de instalaciones distribuidas.

EBLCloud



Interfaz de protocolo

Integración con sistemas de gestión y seguridad.



EBLTalk EBLNet



EBLApp

Verifica un sistema de detección y alarma EBL durante el mantenimiento o la puesta en marcha de la instalación. El usuario puede desplazarse por la instalación al mismo tiempo que en la pantalla de su dispositivo móvil visualiza las alarmas de incendio y desconexiones.

Funcionalidades

- › Establecimiento de una zona en modo de prueba.
- › Verificación del funcionamiento de todas las salidas individuales del sistema.
- › Prueba de los dispositivos de alarma.
- › Activación del LED del detector para simplificar la puesta en marcha.
- › Verificación completa del lazo de detección desde un smartphone.

EBLWeb

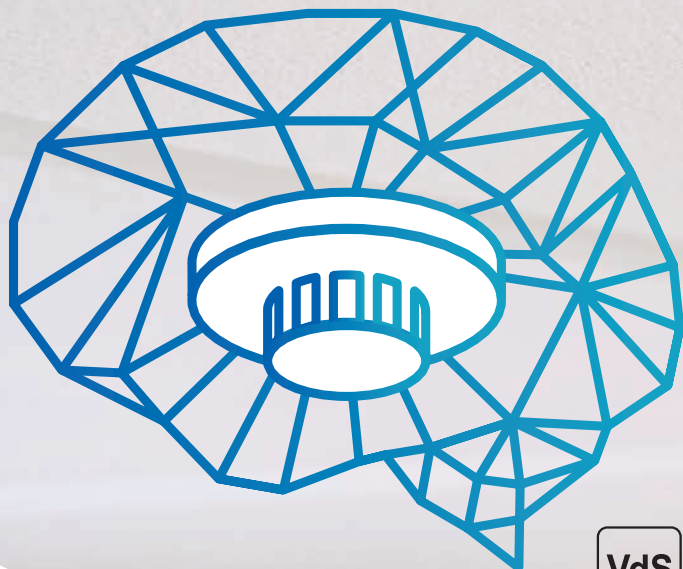
Utilizada para controlar y supervisar de forma remota un único sistema de detección y alarma EBL a través de un Gateway. Inicio de sesión seguro con diferentes niveles de usuario.

EBLWeb Monitor

Permite monitorizar varios servidores EBLWeb al mismo tiempo y admite un manejo simple de mapas de imágenes, permitiendo al usuario posicionar sus sistemas en un mapa que haya especificado. Adaptado para el uso en un PC o una tableta.

Tecnología de detección

Detectores con Inteligencia Artificial



VdS

Función de aprendizaje única

Mediante un análisis constante del entorno y basado en verdadera Inteligencia Artificial, Panasonic proporciona una detección de incendios óptima en todos los entornos.

Desde el día en que se instala y mientras esté en uso, el detector monitoriza y evalúa el entorno para seleccionar automáticamente el algoritmo más adecuado.

El cambio entre los diferentes algoritmos de detección, todos ellos aprobados por VdS, se basa en grandes cantidades de datos del sensor para eliminar la influencia de perturbaciones puntuales.

Máxima seguridad y mínimo riesgo de falsas alarmas

Algoritmos de detector inteligentes y flexibles

En cada uno de los algoritmos hay un nivel de alarma y un retardo de tiempo variables. El detector dinámicamente ajusta el nivel de alarma y el retardo según cómo cambia la densidad del humo y la temperatura antes de que el nivel de alarma estándar se alcance.

Cámara de detección con una red de malla extremadamente fina

La red de malla de tan sólo 0,3 mm permite una disminución espectacular de las alarmas no deseadas causadas por la entrada de polvo, pequeños insectos u otras partículas suspendidas en el aire.



Ø 0,3 mm

Fiabilidad con el mejor diseño



Monitorización constante de la contaminación por humo

Todo nuestros detectores disponen de compensación automática de sensibilidad por contaminación.

Probado no una vez, sino dos veces

Probados dos veces con humo real durante el proceso de producción.

Elevada inmunidad al ruido

La tecnología de comunicaciones NMAST de Panasonic proporciona una elevada inmunidad al ruido.

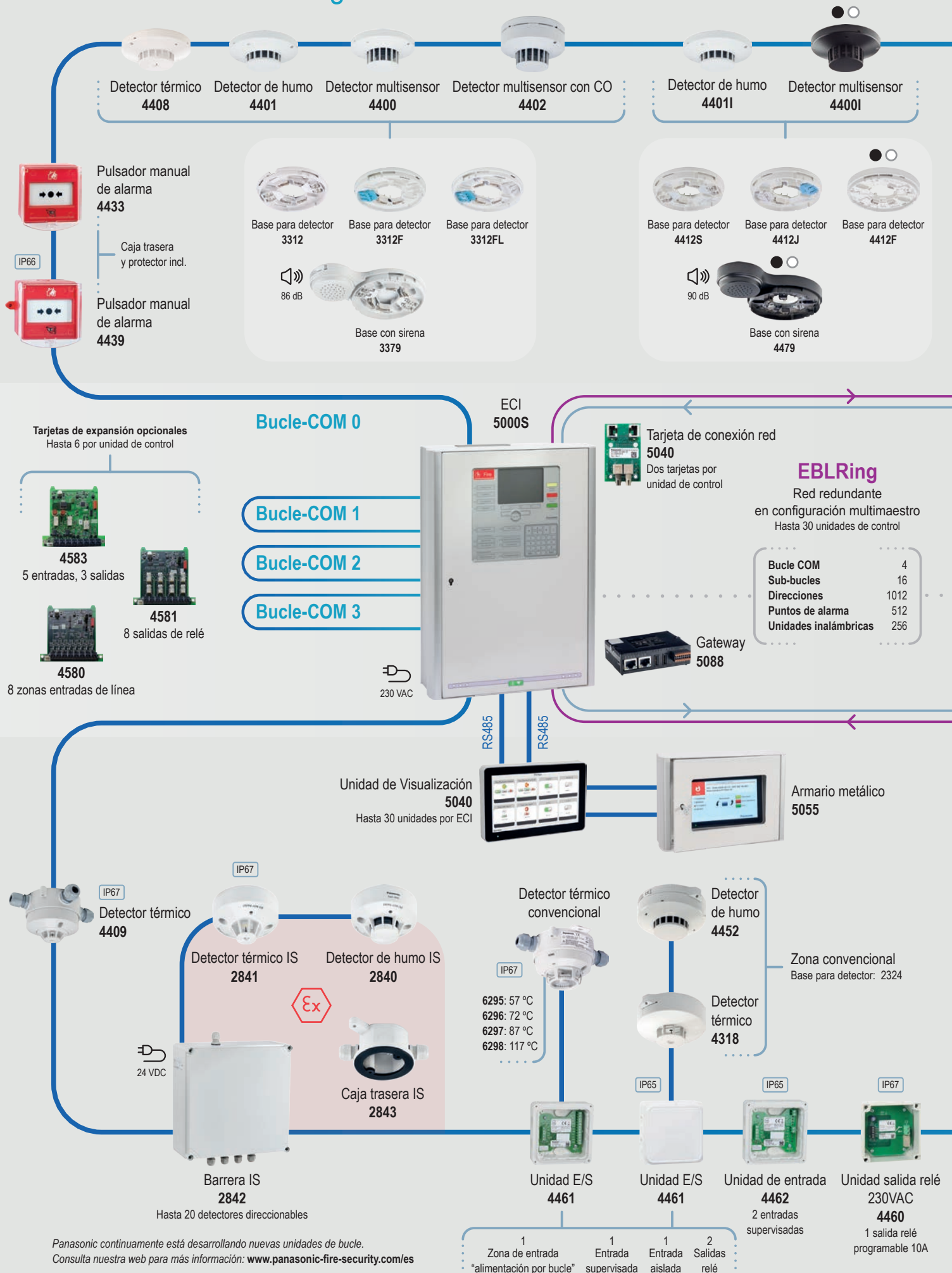
Registro automático de la fecha de instalación

Siguiendo lo marcado por el RIPCI en relación a la vida útil de los detectores, a los 10 años de la instalación se genera un aviso técnico.

Diseño

Detectores de última generación que combinan estética y fiabilidad elevadas.

EBL512 G3 Diagrama del sistema



Panasonic continuamente está desarrollando nuevas unidades de bucle. Consulta nuestra web para más información: www.panasonic-fire-security.com/es

230 VAC
12-24V

BLE



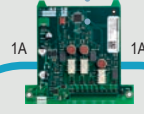
Detector de aspiración
AE2010G-P
Consultar lista de acces. disponibles,
doc. MEW01860

230 VAC



Fuente de
alimentación
4466

24 VDC
2 x 2A



Tarjeta de expansión
4464



4472 EOL

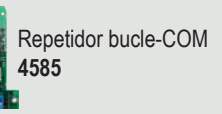
1A 1A

Convencional



4472 EOL

Unidad de reconocimiento alarma local
4445



Repetidor bucle-COM
4585

VAD de pared
4480



VAD
4381

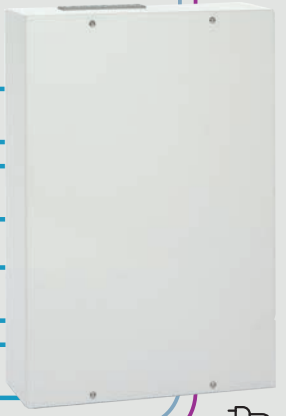


Sub-bucle

Tarjeta de conexión red **5040**
Dos tarjetas por unidad de control



ECI
5001S



Bucle-COM 0

Bucle-COM 1

Bucle-COM 2

Bucle-COM 3

230 VAC



> 85 dB

Detector humo
4611

Indicador externo
4418
Direccionable



**Sistema inalámbrico
direccionable**

Hasta 16 unidades
en cada estación base **4620**

Unidades locales de
reconocimiento de alarma
4645

Estación base
inalámbrica
4620
Hasta 4 estaciones en el bucle



6 años

VAD de techo
4481



Pulsadores manuales de alarma
4614



VAD con sirena
4482



Sirena
4487



EBL System

MX Cuadro de alimentación
Se requiere alimentación 24VDC desde MX



230 VAC

ISO 7010
pictogramas



MX25: 25 m
MX40: 40 m



Luz de evacuación
MX25 y MX40 red X



Luz de evacuación
MX25 y MX40



Luz de emergencia
MX R y MX C

ISO 7010
pictogramas



MX IP65: 25 m



Luz Evacuación / Emergencia
MX IP65



Luz de emergencia para exteriores
MX

BASES COMPATIBLES
3312W, 3312FLW



LED 1h



LED 3h

Arquitectura descentralizada

Flexibilidad constante

Cada Equipo de Control de Indicación EBL512 consta de 4 bucles, una fuente de alimentación totalmente adaptada y un armario diseñado para el tamaño de baterías necesario. Para una flexibilidad total, los ECI están disponibles con MMI o sin él y son combinables como queramos dentro de la red EBLRing.

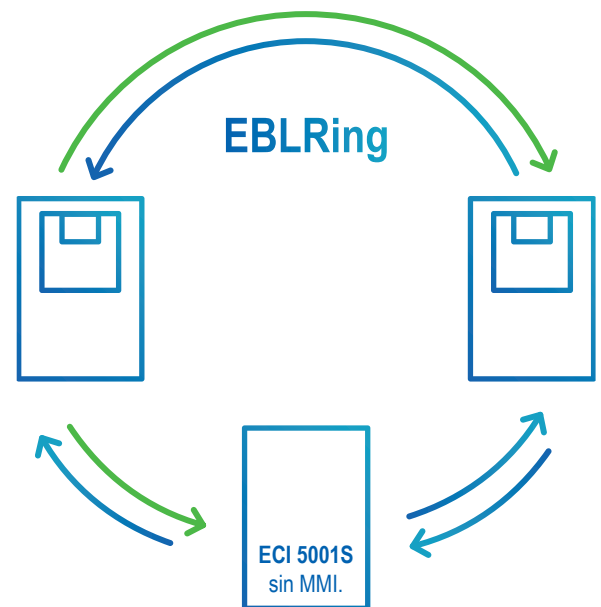
Red EBLRing. Escalabilidad

Red redundante con configuración multimaestro formada por dos anillos que funcionan en sentido opuesto. El tipo de cable en la red puede ser de cobre o de fibra pudiendo combinar diferentes tipos de cable en diferentes partes del anillo.

Siempre que la instalación continúe creciendo, basta con instalar un nuevo ECI perfectamente adaptado dentro de la red EBLRing y ubicarlo donde sea necesario. De este modo, siempre tendremos equipos perfectamente adaptados y podremos utilizar la alimentación del bucle COM de la manera más eficiente.

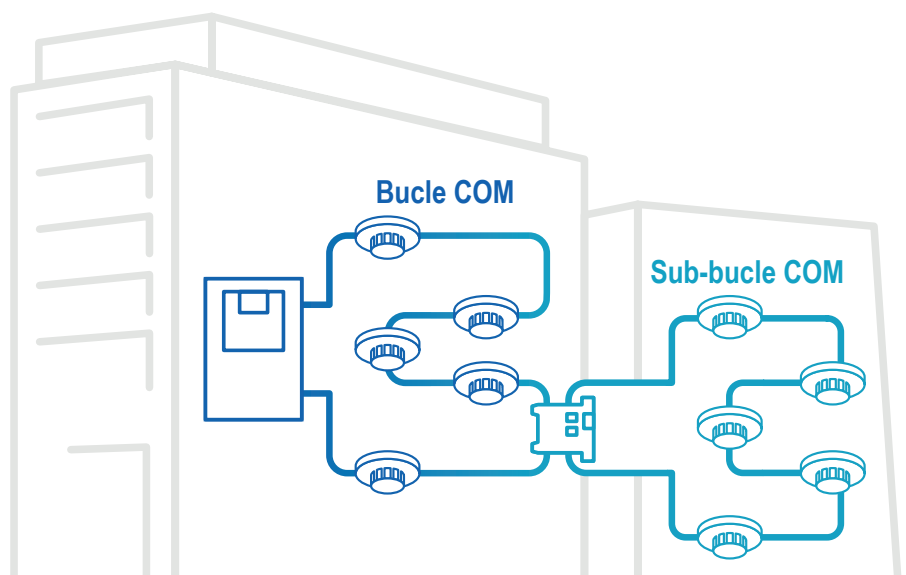
EBLRing requiere de las tarjetas de red 5040 que se conectan directamente en la tarjeta principal del ECI y la conexión de los cables de red se hace directamente sobre las 5040.

Toda la configuración de la red se realiza en EBLWin. No se requieren herramientas o software adicional.



Repetidor de Bucle COM. Adaptabilidad

Tarjeta de expansión que se instala dentro de la fuente de alimentación direccionable, por lo que se dispone de total libertad para instalarla donde queramos en un bucle. Es la **solución más flexible disponible en el mercado** y que garantiza la adaptabilidad del sistema de detección a lo largo de la vida del edificio.



Condiciones extremas

Soluciones para entornos industriales

Ópticos y térmicos direccionables IS para zonas clasificadas



- › A cada unidad de barrera IS pueden conectarse hasta 20 detectores.
- › Disponibles seis algoritmos de alarma avanzados.



Aplicaciones

Industria química, instalaciones con cabinas de pintura o almacenes de lubricantes.

Térmicos direccionables IP67 para entornos húmedos o a la intemperie



- › Algoritmos estándar y alternativos para una seguridad máxima.
- › Señal de servicio automática para minimizar los costes de mantenimiento.



Aplicaciones

Industria alimentaria donde puede ser necesaria la limpieza con agua a presión, cocinas de restaurantes, vestuarios de recintos deportivos o exteriores como las zonas de carga y descarga de camiones de centros logísticos.

Térmicos convencionales IP67 para Temperaturas y condiciones extremas



- › Rango de altas temperaturas para entornos difíciles (-40°C a +110°C).
- › Temperaturas de alarma fijas (57/72/87/117°C).



Aplicaciones

Industria transformadora (celulosa, papel, plásticos, química), industria alimentaria, fabricación de motores y generadores, cámaras frigoríficas, spa y saunas.

ASPECT

Aspiración para cualquier entorno

En continuo desarrollo desde hace décadas, Aspect supera las condiciones más difíciles: grandes cambios de temperatura, entornos polvorientos, humedad elevada o gases corrosivos.

All in one

Todo lo que necesitas en una sola carcasa

Fuente de alimentación incorporada y filtros integrados que eliminan la necesidad de fuentes de alimentación, módulos de E/S o filtros externos.

- › Las diversas entradas de tubería y dos sensores independientes permiten cubrir grandes áreas con un solo equipo.
- › Detección inteligente con calibración automática.
- › Memoria de eventos integrada.
- › Disponible en 2 versiones: direccionable conectado directamente en el bucle COM o convencional.
- › Aprobado según EN54-13, EN54-4 y EN54-20.



Sin necesidad de fuentes de alimentación externas.



Resistencia al polvo y gases corrosivos.



Para entornos con condensación y humedad elevados.



Dos áreas de detección.



BLE



Batería integrada.

Fácil instalación y puesta en marcha

- › Solo es necesario conectar la fuente de alimentación principal y el bucle COM.
- › Conexiones y codos preinstalados para un montaje de tuberías rápido y limpio.
- › Consola de montaje con hasta cuatro conexiones de tuberías. Únicamente hay que acoplar el detector y fijarlo con dos tornillos cuando se complete la instalación de la red.
- › Se configura en dos minutos con la ayuda de la aplicación para smartphone Aspect Tool B.

Aspect Tool, una app para una configuración más rápida y sencilla





**POLVO
EXTREMO**



CORROSIÓN



**SALAS
LIMPIAS**



**DESDE -40°
HASTA +55° C**



**CENTROS
LOGÍSTICOS**



HUMEDAD

Luces de evacuación de emergencia direccionables

Evacuación más segura e inteligente

Sistema direccionable e integrado

Totalmente integradas en el sistema de detección de incendios, todas las unidades están conectadas al mismo bucle permitiendo el control y monitorización individual. Para garantizar que la incorporación de luces no comprometa la longitud del bucle, todas ellas son alimentadas con una fuente de alimentación externa de 24Vdc.



Fácil instalación

Configuración con el mismo software EBLWin, utilizado para el sistema de detección.



Rentable

Un solo panel de control para los sistemas de alarma de incendios y de luces de evacuación. Sin necesidad de cables resistentes al fuego.



Ecológico

Bajo consumo de energía y larga vida útil de los equipos.

Desde interiores hasta los ambientes exteriores más adversos



EN 60598-2-22 EN 1838 EN 62034 EN ISO:7010

Luces de emergencia

Proporcionan la iluminación suficiente durante una situación de emergencia evitando el pánico para una evacuación segura.

Luces de evacuación adaptativas

Guían a las personas hacia una zona segura durante un incendio o una situación de emergencia, indicándoles la mejor ruta o más cercana.

Instalaciones con tecnología de detección Panasonic

Metro de Varsovia

Ampliación de su línea M2 con un sistema de detección y alarmas de incendios inteligente y flexible.

- › Red con 49 paneles de control EBL512 G3.
- › Más de 8.000 puntos de alarma.
- › Más de 2.000 unidades E/S.

Metsä Fibre bioproduct

Nueva fábrica de bioproductos de Metsä Fibre, la más eficiente de la industria maderera en el hemisferio norte.

- › Red de 30 paneles de control EBL512 G3
- › 6.000 detectores de humo y multi-sensor.
- › Más de 100 detectores de aspiración Aspect.
- › 20 km de detección de calor lineal con fibra óptica.
- › Control integral de los sistemas de extinción mediante programación sencilla de unidades E/S.

Centro Logístico de PTDC

Es el centro logístico del negocio alimentario de S Group, el edificio más grande de Finlandia.

- › Red con 30 paneles de control EBL512 G3.
- › Más de 6.000 detectores multi sensor/humo.
- › Más de 400 sistemas de aspiración direccionables Aspect.
- › Sistema de monitorización remota EBLGraphics.

Panasonic Fire & Security Europe AB

Barajas Park, San Severo 20,

28042 Madrid, España

+34 91 32 93 875

info.pfseu.es@eu.panasonic.com

www.panasonic-fire-security.com/es

Distribuidor autorizado